

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-272096

(P2000-272096A)

(43) 公開日 平成12年10月3日 (2000.10.3)

(51) Int.Cl.⁷

B 4 1 F 27/12

識別記号

F I

B 4 1 F 27/12

データベース (参考)

C 2 C 0 2 0

B

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 6 頁)

(21) 出願番号

特願平11-81725

(22) 出願日

平成11年3月25日 (1999.3.25)

(71) 出願人 000101008

アキヤマ印刷機製造株式会社

東京都葛飾区宝町2丁目34番11号

(72) 発明者 小島 泰隆

茨城県筑波郡谷和原村絹の舎6-2-9

(74) 代理人 100077296

弁理士 唐木 淳治

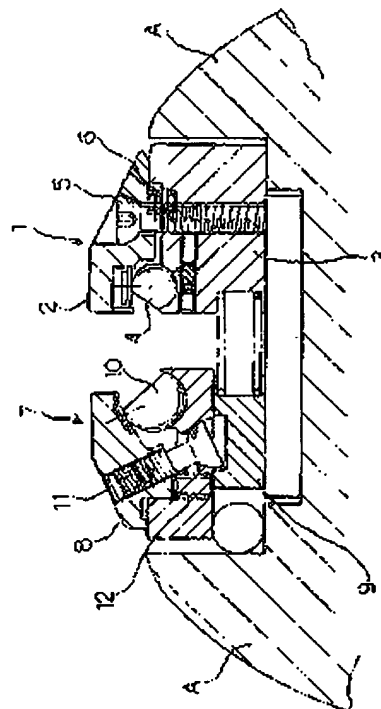
Fターム (参考) 2C020 DA02 DA06

(54) 【発明の名称】 枚葉印刷機の刷版取付け方法とその機構

(57) 【要約】

【課題】 従来の印刷機による版締め装置を改良する。

【解決手段】 咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め方法において、刷版の咬え定位置で刷版を咬え側の版万力に差し込みかつ締着する工程と、版胴とブラン胴とに印圧を加えかつ機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させる工程と、刷版の版尻定位置で機械本体を停止させかつ印圧により刷版の版尻を尻側の刷万力へ自然に挿入する工程と、前記挿入の尻側版万力を締め付けて自動的に版張する工程とからなる枚葉印刷機の刷版取付け方法とその機構の提供。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め方法において、刷版の咬え定位位置で刷版を咬え側の版万力に差し込みかつ締着する工程と、版胴とブラン胴とに印圧を加えかつ機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させる工程と、刷版の版尻定位位置で機械本体を停止させかつ印圧により刷版の版尻を尻側の刷万力へ自然に挿入する工程と、前記挿入の尻側版万力を締め付けて自動的に版張する工程とからなることを特徴とする枚葉印刷機の刷版取付け方法。

【請求項2】 咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め方法において、刷版の取り外し定位位置で版張りを緩めて尻側及び咬側の版万力を自動的に緩めかつ刷版の反力により自然に刷版が尻側版万力から外れる工程と、機械本体を逆転させて版抜き定位位置で停止させ刷版を抜き取る工程とからなることを特徴とする枚葉印刷機の刷版取外し方法。

【請求項3】 咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを夫々装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記尻側版締め部の尻側上歯と尻側下歯とが尻側球面ボルトで締着し、該尻側球面ボルトの支点を変えて尻側上歯角度の自在調整により版尻を自動的に締着かつ解放可能にしたことを特徴とする枚葉印刷機の刷版着脱機構。

【請求項4】 咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記咬え側版締め部の版胴に刷版を咬え側の版万力に挿入して締着して版胴とブラン胴間に印圧を加え、更に機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させて版尻の定位位置で停止させて印圧により自然に刷版の版尻を尻側の版万力に自動的に挿入かつ版張りし、一方取り外しの定位位置で版張りを緩めると共に尻側と咬え側の版万力を自動的に緩めて刷版の反力により版尻が自然に尻側の版万力から取り外され、更に機械本体を逆転させて版抜き取りの定位位置で停止させて刷版を抜き取ることを特徴とする枚葉印刷機の刷版抜き取り機構。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は枚葉印刷機の版締め装置に関するが、詳しくは咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻

側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを夫々装着してなる枚葉印刷機の刷版取付け方法とその機構に関するものである。

【0002】

【従来の技術】枚葉印刷機では、ある種類の印刷物が終了し次の印刷物を印刷する場合、版胴に装着されている版を交換する必要がある。この版交換は従来の枚葉印刷機では手作業の場合が多い。従来の版締め機構としては、図8に示すように版を取り付けるための咬え側版締め部1及び尻側版締め部7と、版胴Aに取り付けた版を張るための版張り部とを主要構成要素としている。咬え側版締め部1は、咬え側下歯22と咬え側上歯23とがあり、その間に咬え側彈発ばね26及び咬え側カム軸24が挿入されている。一方、尻側版締め部7は、尻側下歯28と尻側上歯29との間に尻側彈発ばね32及び尻側カム軸30が挿入されている。

【0003】このように構成されている従来の手動式版締め機構は、咬え側カム軸の軸方向の中央部に設けられた工具掛部と、尻側カム軸の工具掛部とに工具を掛けて手動操作により咬え及び尻側カム軸を回転させて行なうように構成されているので、版の交換が手作業であるために長時間必要として枚葉印刷機の稼働率を向上させることができず、しかも版交換作業の中で版締めと版張作業が狭い場所で行なうために作業姿勢も悪く危険な作業であった。

【0004】そこで、本願出願人が開発して公示されている版締め装置（特公平6-98746号）がある。この装置は、版胴に設けられた凹部内に、咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び下歯にて前記版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転させることにより移動させる版張り部とを夫々装着してなる枚葉印刷機の版締め装置において、前記咬え及び尻側カム軸に前記版胴の端面から外側に位置させて設けた咬え及び尻側カムフォロアと、該両カムフォロア近傍の前記版胴の回転軸に回転自在に設けかつ前記版胴に設けた係合体により版胴と一体に回転する動力伝達体と、該動力伝達体に固着し常に前記両カムフォロアを通過させることで前記咬え及び尻側カム軸を版の咬え側又は放し側に回転させる溝カムと、前記係合体の係合力を超えて前記動力伝達体を回転させる駆動部とからなることを特徴とする版締め装置である。この従来装置においては、刷版の尻側はいちいち入の手でもって挿入しなければならず、操作上においても問題があるばかりか作業効率上においても課題があった。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】かかる従来の版締め装置に改良を加えて、従来の問題点を解決しようとする

ころに本発明が解決しようとする課題を有する。

【0006】

【課題を解決するための手段】本発明は上記の如き課題を解決するために開発したものであって、咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め方法において、刷版の咬え定位位置で刷版を咬え側の版万力に差し込みかつ締着する工程と、版胴とブラン胴とに印圧を加えかつ機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させる工程と、刷版の版尻定位位置で機械本体を停止させかつ印圧により刷版の版尻を尻側の刷万力へ自然に挿入する工程と、前記挿入の尻側版万力を締め付けて自動的に版張する工程とからなることを特徴とする枚葉印刷機の刷版取付け方法の提供にあり、また咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め方法において、刷版の取り外し定位位置で版張りを緩めて尻側及び咬側側の版万力を自動的に緩めかつ刷版の反力により自然に刷版が尻側版万力から外れる工程と、機械本体を逆転させて版抜き取り定位位置で停止させ刷版を抜き取る工程とからなることを特徴とする枚葉印刷機の刷版取外し方法の提供にある。

【0007】また本発明は、咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを夫々装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記尻側版締め部の尻側上歯と尻側下歯とが尻側球面ボルトで締着し、該尻側球面ボルトの支点を変えて尻側上歯角度の自在調整により版尻を自動的に締着かつ解放可能にしたことを特徴とする枚葉印刷機の刷版着脱機構の提供にあり、また咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記咬え側版締め部の版胴に刷版を咬え側の版万力に挿入して締着して版胴とブラン胴間に印圧を加え、更に機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させて版尻の定位位置で停止させて印圧により自然に刷版の版尻を尻側の版万力に自動的に挿入かつ版張し、一方取り外しの定位位置で版張りを緩めると共に尻側と咬え側の版万力を自動的に緩めて刷版の反力により版尻が自然に尻側の版万力から取り外され、更に機械本体を逆転させて版抜き取りの定位位置で停止させて刷版を抜き取る刷版抜き取り機構であるから、従来の機構よりも簡単容易に版締め操作が可能となる。

【0008】

【発明の実施の形態】本発明の実施形態は、咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め

め方法において、刷版の咬え定位位置で刷版を咬え側の版万力に差し込みかつ締着する工程と、版胴とブラン胴とに印圧を加えかつ機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させる工程と、刷版の版尻定位位置で機械本体を停止させかつ印圧により刷版の版尻を尻側の刷万力へ自然に挿入する工程と、前記挿入の尻側版万力を締め付けて自動的に版張する工程とからなる刷版取付け方法であり、また咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め方法において、刷版の取り外し定位位置で版張りを緩めて尻側及び咬側側の版万力を自動的に緩めかつ刷版の反力により自然に刷版が尻側版万力から外れる工程と、機械本体を逆転させて版抜き取り定位位置で停止させ刷版を抜き取る工程とからなる刷版取外し方法であるから、従来の方法による問題点を解決すると共に優れた方法といえる。

【0009】また本発明の実施形態は、咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを夫々装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記尻側版締め部の尻側上歯と尻側下歯とが尻側球面ボルトで締着し、該尻側球面ボルトの支点を変えて尻側上歯角度の自在調整により版尻を自動的に締着かつ解放可能にした刷版着脱機構であり、また咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記咬え側版締め部の版胴に刷版を咬え側の版万力に挿入して締着して版胴とブラン胴間に印圧を加え、更に機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させて版尻の定位位置で停止させて印圧により自然に刷版の版尻を尻側の版万力に自動的に挿入かつ版張し、一方取り外しの定位位置で版張りを緩めると共に尻側と咬え側の版万力を自動的に緩めて刷版の反力により版尻が自然に尻側の版万力から取り外され、更に機械本体を逆転させて版抜き取りの定位位置で停止させて刷版を抜き取る刷版抜き取り機構であるから、従来の機構よりも簡単容易に版締め操作が可能となる。

【0010】

【実施例】以下、図面に従って本発明の実施例について説明する。図1から図5は、本発明からなる枚葉印刷機の版締め機構を示したものである。図中、1は咬え側版締め部、2は咬え側上歯、3は咬え側下歯、4は咬え側カム軸、5は咬え側球面ボルト、6は咬え側弾発ばね、7は尻側版締め部、8は尻側上歯、9は尻側下歯、10は尻側カム軸、11は尻側球面ボルト、12は尻側弾発

ばねは、Aは版胴である。

【0011】本図からも明らかのように、本発明の基本的な構造は図8に示すような従来の版締め装置と同じであるから、基本的な機構については従来技術のところで述べているので、ここでは図8の従来機構と相異するところを説明する。まず、根本的に異なる点は、図1に示すように尻側版締め部の尻側球面ボルトの配設にある。従来の尻側球面ボルト11は、尻側上8と尻側下歯9とがほぼ垂直状に締着されているのに対して、本発明の尻側球面ボルト11は傾斜状に締着されている。従って、この尻側球面ボルト11の傾斜角を調整して尻側上歯8を尻側下歯9に締め付けることによって、尻側上歯8の角度を自在にセッティングすることができる。その結果、尻側弾発ばね12を介して尻側上歯8の上下移動が自在となる。この尻側上歯8によって、図2の(a)、(b)、(c)、(d)に示すように版胴Aに版を自動かつ自然に着脱させることができる。

【0012】次に、図6と図7によって本発明機構による版締め方法を説明する。図中、Aは版胴、Bはプラン胴、Cは圧胴、Pは刷版、Sは版胴の咬え側版万力、Wは版胴Aの尻側版万力である。まず、図6は版胴に版を取り付ける方法を示したものであり、①版胴Aの咬え側の定位位置で刷版Pを咬え側版万力に差し込み自動的に咬え側版万力を締め付ける、②ついで版胴Aとプラン胴Bとの間に印圧(図6(b)の矢印方向)を加えてると共に機械本体を回転させて版胴Aに刷版Pを密着させる、③更に版胴Aの版尻の定位位置で機械本体を停止させた後に印圧(図6(b)の矢印方向)により刷版の版尻は自然(スムーズ)に尻側版万力Wに挿入される、④そして尻側版万力Wを締め付ければ自動的に版張を行なうことができる。

【0013】一方、図7は版胴Aから刷版Pを取り外す方法を示したものであり、①版胴Aの尻側の取り外しの定位位置で版張りを締めると共に尻側版万力Wと咬え側版万力Sを自動的に緩める、②その状態にすれば刷版の反力により版尻が自然(スムーズ)に尻側版万力Wから外れる、③その後は機械本体を逆転させて版抜き取りの定位位置で停止させて刷版Pを版胴Aから抜き取ることができる。

【0014】

【発明の効果】本発明は、咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成される枚葉印刷機の版締め方法において、刷版の咬え定位位置で刷版を咬え側の版万力に差し込みかつ締着する工程と、版胴とプラン胴とに印圧を加えかつ機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させる工程と、刷版の版尻定位位置で機械本体を停止させかつ印圧により刷版の版尻を尻側の刷万力へ自然に挿入する工程と、前記挿入の尻側版万力を締め付けて自動的に版張する工程とからなることを特徴とする枚葉印刷機の版締め方法であり、また咬え側版締め部と尻側版締め部とから構成さ

れる枚葉印刷機の刷版取付け方法において、刷版の取り外し定位位置で版張りを緩めて尻側及び咬え側の版万力を自動的に緩めかつ刷版の反力により自然に刷版が尻側版万力から外れる工程と、機械本体を逆転させて版抜き取り定位位置で停止させ刷版を抜き取る工程とからなる刷版取外し方法であり、更に咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを夫々装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記尻側版締め部の尻側上歯と尻側下歯とが尻側球面ボルトで締着し、該尻側球面ボルトの支点を変えて尻側上歯角度の自在調整により版尻を自動的に締着かつ解放可能にした刷版着脱機構であり、また咬え側カム軸を回転させて咬え側上歯及び咬え側下歯にて版を咬え若しくは放す咬え側版締め部と、尻側カム軸を回転させて尻側上歯及び尻側下歯にて版を咬え若しくは放す尻側版締め部と、該尻側版締め部を張り側若しくは緩め側に版張りカムを回転かつ移動させて版張り部とを装着してなる枚葉印刷機の版締め機構において、前記咬え側版締め部の版胴に刷版を咬え側の版万力に挿入して締着して版胴とプラン胴間に印圧を加え、更に機械本体を回転させて版胴に刷版を密着させて版尻の定位位置で停止させて印圧により自然に刷版の版尻を尻側の版万力に自動的に挿入かつ版張し、一方取り外しの定位位置で版張りを緩めると共に尻側と咬え側の版万力を自動的に緩めて刷版の反力により版尻が自然に尻側の版万力から取り外され、更に機械本体を逆転させて版抜き取りの定位位置で停止させて刷版を抜き取る刷版抜き取り機構であるから、従来の版締め装置では困難若しくは不可能とされていた版尻を自動でしかも自然な状態でスムーズに締め付けて固着することができると共に緩めて解放することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明から構成される枚葉印刷機の版締め機構を示した一部拡大断面図。

【図2】図1に示した本発明機構による版締め作動説明図。

【図3】図1に示した本発明機構による版締め作動説明図。

【図4】図1に示した本発明機構による版締め作動説明図。

【図5】図1に示した本発明機構による版締め作動説明図。

【図6】本発明からなる枚葉印刷機の版締め方法を示した説明概要図。

【図7】本発明からなる枚葉印刷機の版締め方法を示した説明概要図。

【図8】従来の枚葉印刷機における版締め機構を示した

7

8

図1との対比図。

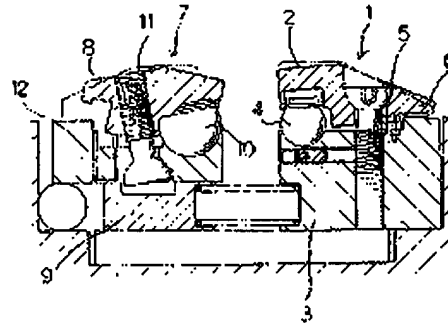
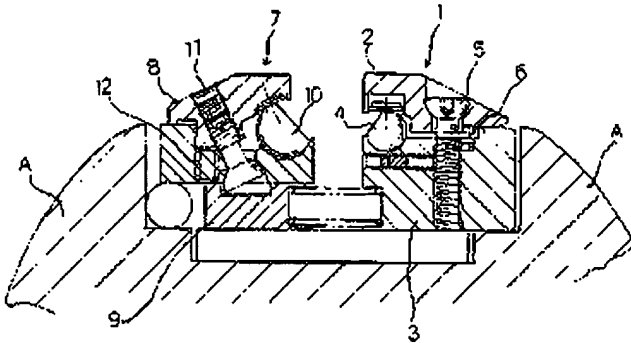
【符号の説明】

1. 21 咬え側締め部 2. 22 咬え側上歯
 3. 33 咬え側下歯 4. 24 咬え側カム
 軸
 5. 25 咬え側球面ボルト 6. 26 咬え側弾発
 ばね

- * 7. 27 尻側版締め部 8. 28 尻側上歯
 9. 29 尻側下歯 10. 30 尻側カム
 軸
 11. 31 尻側球面ボルト 12. 32 尻側弾発
 ばね
 A 版胴 B ブラシ胴 C 圧胴 P 版板
 * S 咬え側版万力 W 尻側版万力

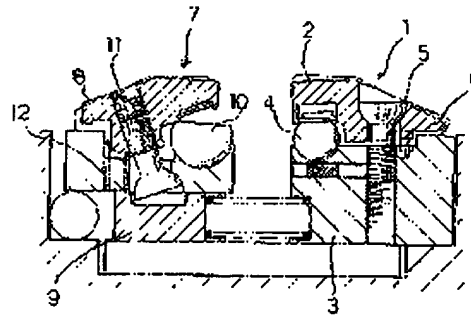
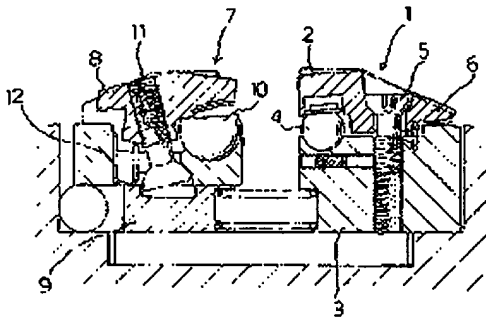
【図1】

【図2】



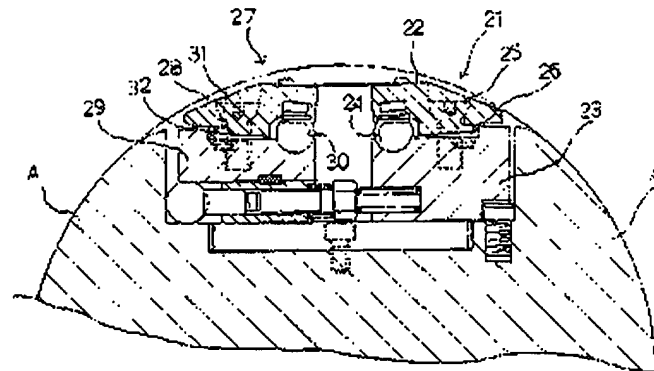
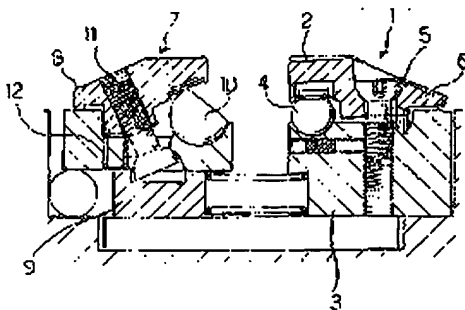
【図3】

【図4】

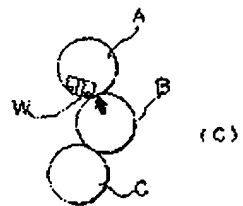
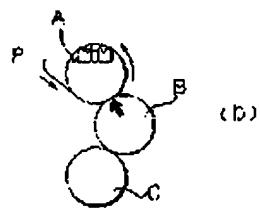
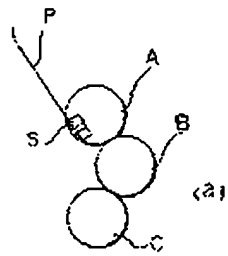


【図5】

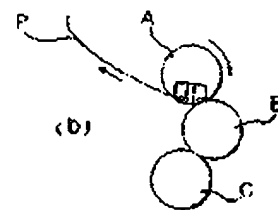
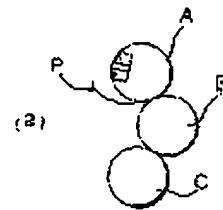
【図8】



【図6】



【図7】



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-272096

(43)Date of publication of application : 03.10.2000

(51)Int.Cl.

B41F 27/12

(21)Application number : 11-081725

(71)Applicant : AKIYAMA INSATSUKI SEIZO KK

(22)Date of filing : 25.03.1999

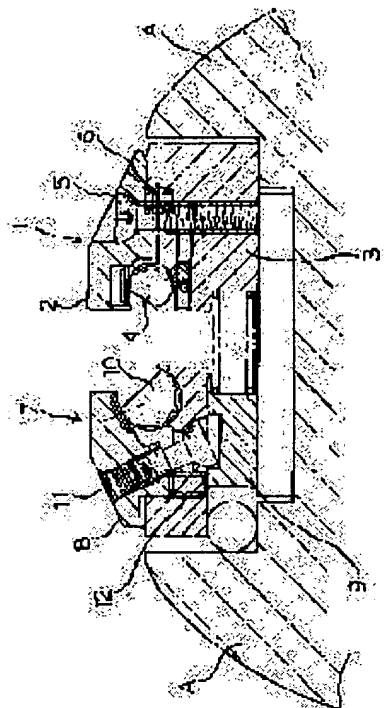
(72)Inventor : KOJIMA YASUTAKA

(54) CYLINDER PLATE SECURING METHOD OF SHEET FED PRINTING MACHINE AND MECHANISM THEREOF

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To automatically fasten a plate trailing edge by inserting a cylinder plate into a plate vice at the gripper side, applying printing pressure on a form cylinder and blanket cylinder, and rotating a machine main body so as to put the cylinder plate in cloth contact with the form cylinder, and thereafter stopping the machine main body in order to allow the plate trailing edge to be inserted in the plate vice at the trailing edge side through printing pressure, and tightening the plate vice at the trailing edge side to automatically tension plate.

SOLUTION: There are provided with a trailing edge side plate tightening part 7 comprising a trailing edge side upper tooth 8, a trailing edge side lower tooth 9, a trailing edge side cam shaft 10, a trailing edge side spherical surface bolt 11, and a trailing edge side repulsive spring 12, and a gripper side plate tightening part 1 having substantially the same structure. In this instance, the tail side spherical surface bolt 11 is slant fastened in order for the plate to be automatically to be automatically detached from the form cylinder by making an angle of the trailing edge side upper tooth 8 free and also making the vertical movement of the trailing edge side upper tooth 8 free via the trailing edge side repulsive spring 12. Namely, the form cylinder is inserted in the plate vice at the gripper side so that the plate vice at the gripper side is automatically tightened, and thereafter printing pressure is applied between the form cylinder and the blanket cylinder, and then the machine main body is rotated for the purpose of placing cylinder plate in close contact with the form cylinder. In the next place, the machine main body is stopped, and the plate trailing edge is inserted in the plate vice at the trailing edge side by printing pressure, and further, the plate vice at the tail side is tightened to automatically execute plate expansion.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

26.08.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

· [Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

· [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] In the approach of fastening a version which is the sheet printing machine which consists of the **** side version bundle section and the hips side version bundle section the **** orientation of a lithographic plate -- a lithographic plate -- the version by the side of **** -- with the process inserted and put firmly on vice The process which printing pressure is applied [process] to a printing cylinder and the Blanc drum, and rotates the body of a machine, and sticks a lithographic plate to a printing cylinder, the process which is made to suspend the body of a machine in the version hips orientation of a lithographic plate, and inserts the version hips of a lithographic plate in ***** by the side of the hips automatically with printing pressure, and the hips side version of said insertion -- the lithographic plate anchoring approach of the sheet printing machine characterized by consisting of a process which binds vice tight and carries out version tension automatically.

[Claim 2] In the approach of fastening a version which is the sheet printing machine which consists of the **** side version bundle section and the hips side version bundle section the removal orientation of a lithographic plate -- a version flare -- loosening -- the version by the side of the hips and ** -- vice -- automatic -- loosening -- and the reaction force of a lithographic plate -- natural -- a lithographic plate -- the hips side version -- with the process from which it separates from vice The lithographic plate removal approach of the sheet printing machine characterized by consisting of a process which is made to reverse the body of a machine, is stopped in a version sampling orientation, and samples a lithographic plate.

[Claim 3] A **** side cam shaft is rotated. A version for a **** side top gear tooth and the bottom gear tooth of a **** side **** or the **** side version bundle section to release, A hips side cam shaft is rotated. A version for a hips side top gear tooth and the bottom gear tooth of a hips side **** or the hips side version bundle section to release, This hips side version bundle section is set to the tension side or the version book press style of a sheet printing machine which loosens, is made to rotate and move a version flare cam to a side, and comes to equip the version flare section, respectively. The lithographic plate attachment-and-detachment device of the sheet printing machine characterized by for the hips side top gear tooth of said hips side version bundle section and the bottom gear tooth of a hips side having put firmly on with the hips side spherical-surface bolt, having changed the supporting point of this hips side spherical-surface bolt, and enabling secure closing and release of the version hips automatically by free adjustment of a hips side top gear-tooth include angle.

[Claim 4] A **** side cam shaft is rotated. A version for a **** side top gear tooth and the bottom gear tooth of a **** side **** or the **** side version bundle section to release, A hips side cam shaft is rotated. A version for a hips side top gear tooth and the bottom gear tooth of a hips side **** or the hips side version bundle section to release, In the version book press style of a sheet printing machine which is made to rotate and move a version flare cam for this hips side version bundle section to a tension side or bundle side, and comes to equip the version flare section